

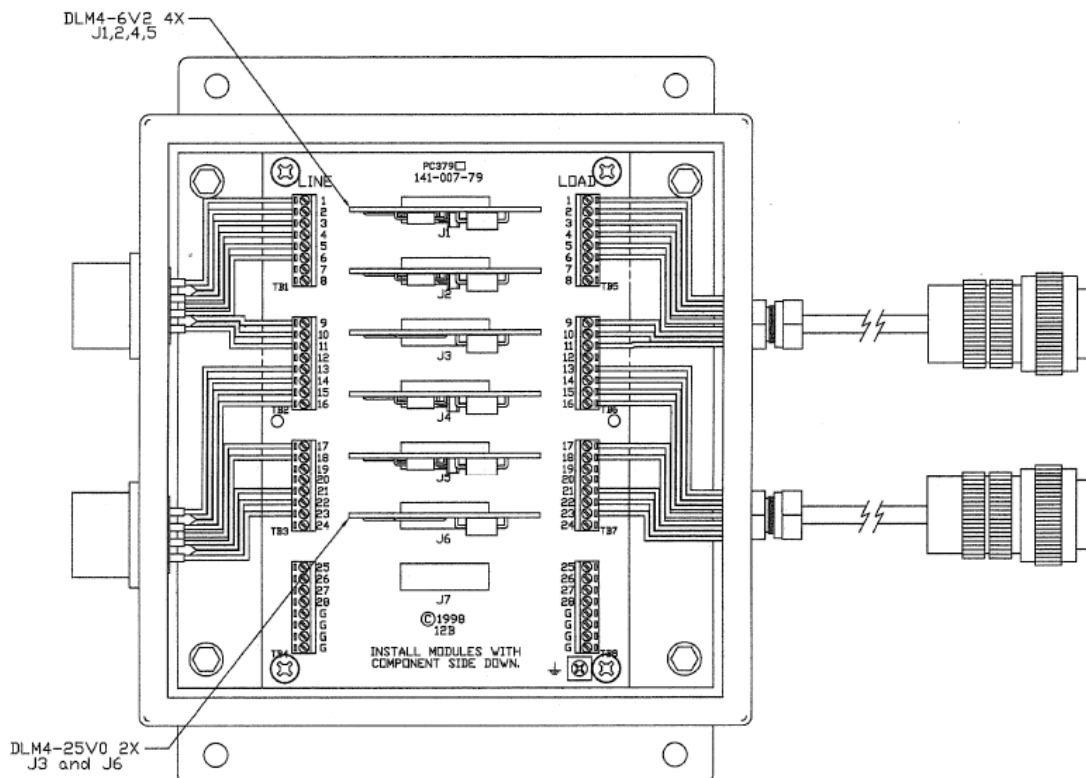
**DLP 3141  
安装指南**

型号 DLP-3141 是模块式电涌保护器，  
用于保护航空编码器免受雷击的间接  
影响和其它来源的电涌损坏。  
即插即用的模块化设计易于安装和维护。

重要提示：在安装保护器前，请停用航空编码器系统！

**第一部分：DLP-3141 保护模块**

保护模块：见图1中左侧上方和下方的标示



**DLP 3141  
安装指南****图 1**

DLP-3141 包含6个保护模块：4个数据线、2个直流电源保护模块。DLM4-6V2 (数据线保护)模块必须位于主板的J1, 2, 4, 5位置; DLM4-25V0 (DC保护)模块必须位于主板的J3、J6位置; J7没有使用, 可用来容纳备用的模块。

**检查模块:**

1. 松开门上的固定夹并旋转使门打开;
2. 确保模块是在正确的位置, 并且是插好的。如果模块没插好, 按图1所示, 将模块插好;
3. 将模块插好后, 合上门并拧紧固定夹;
4. 重新启动系统: 检验操作。

注: 模块的插座带有偏振键使模块只能按图1所示的方向安插。

---

**第二部分: DLP-3141 固定和连接****固定:**

1. 用DLP-3141 外壳法兰上的四个安装孔将保护器固定在航空编码器舱壁连接器附近的墙壁或平面处;
2. 确保DLP-3141 输出电缆能接到编码器的连接器, 同时门有足够的空间能开到至少90.;

注: 可能需要拔下航空编码器的两根电缆以便于安装保护器, 要给电缆和连接器都贴上标签 (A 和B), 以保持正确的接线。

**DLP 3141  
安装指南**

连接：见图 2

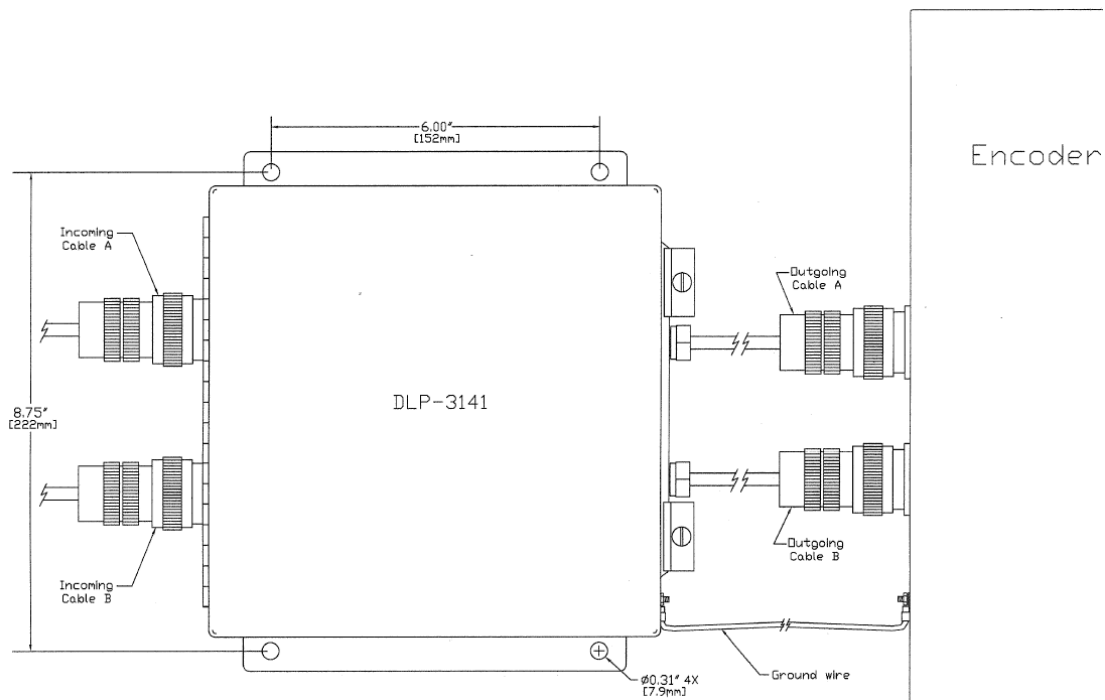


图 2

**接地线：** 在安装了保护器后，将接地线固定在编码器的金属框架并确保连接是紧密、低电阻的。不得延长接地线。

**输入电缆：** 拔下航空编码器的两根电缆（如果在安装时没有拔出的话），贴上A 和B 的标示。将电缆插入保护器左侧的进线舱壁连接器，通过旋紧外环固定于舱壁连接器上，电缆“A”接上方的连接器，电缆“B”接下方的连接器。

**输出电缆：** 将保护器的输出电缆插入航空编码器的舱壁连接器。确保上方的电缆插入连接器A，下方的电缆插入连接器B, 旋紧外环将两条电缆固定于编码器的连接器上。

**DLP 3141****安装指南****第三部分：故障排除和维护**

**DLP-3141**不需要定期维护。然而，如果是保护模块被损坏，则必须更换。关键设施的现场应有备用保护模块以防有被损坏的模块。

**步骤：**

- 1) 关闭系统；
- 2) 松开固定夹并旋转以打开门；
- 3) 不再运行编码功能的模块即为被损坏的模块。在接线端子上每个模块保护着四个位置，观察接线端子的标注，识别被损坏的模块。注：一个损坏的模块可能看不出来，但在某些情况下，被损坏的模块是可以被观察到的；
- 4) 如果你无法确定是哪些模块被损坏了，更换所有六个模块。四个数据线模块（DLM4-6V2）、两个直流保护模块(DLM4-25v0).  
电话至010 64686720 或 [mcg@mcgchina.com](mailto:mcg@mcgchina.com)寻求帮助；
- 5) 在适当的位置安装新的模块(参见图1)；
- 6) 关闭门并固定卡夹；
- 7) 重新启动系统，验证正确的操作。